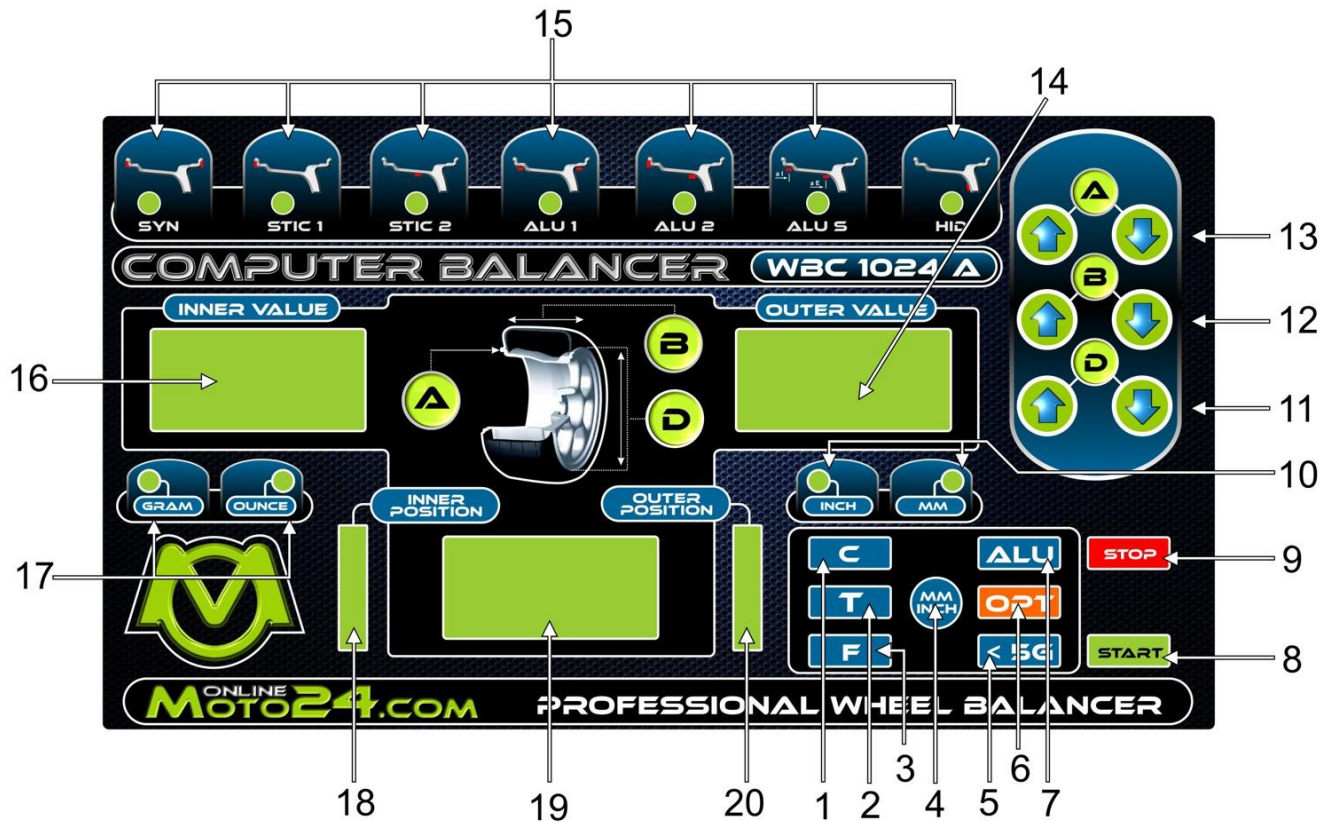


REIFENWUCHTMASCHINE WBC 1024 A - MODELL 2018

Meßstabkalibrierung „P.100“



Bedienelemente



1. Selbstkalibrierungstaste „C“ / „RESET“-Taste / Kalibriermodus anwählen
2. Testtaste „T“, testet die Computerplatine der Wuchtmaschine
3. Umwandlungstaste „F“, dynamisch oder statisch auswuchten
4. Umschalttaste mm / Zoll
5. „<5g“-Taste, zeigt die tatsächliche Unwucht an
6. „OPT“-Taste, optimiert Übereinstimmung von Reifen und Felge
7. „ALU“-Taste – Alufelgenmessung und dynamische Auswahlstaste
8. „START“-Taste
9. „STOP“-Taste
10. Zeigt die Umwandlung in mm oder Zoll an
11. „D“ Einstelltasten für Felgendurchmesser, manuelle Größeneingabe (D↑ = erhöhen, D↓ = verringern)
12. „B“ Einstelltasten für Felgenbreite, manuelle Größeneingabe (B↑ = erhöhen, B↓ = verringern)
13. „A“ Einstelltasten für Referenzabstand zur Felgeninnenseite, manuelle Eingabe (A↑ = erhöhen, A↓ = verringern)
14. Rechte Anzeige, zeigt äußere Unwucht des Reifens, sowie Durchmesser „D“ an
15. Anzeige des Auswucht-Programmes
16. Linke Anzeige, zeigt innere Unwucht des Reifens, sowie Größe „A“ an
17. Umwandlung in Gramm (Gram) oder Unzen (Ounce)
18. Zeigt die Position der inneren Unwucht an (innere Gegengewichtsposition)
19. Mittlere Anzeige, zeigt statische Werte oder Felgenbreite „B“ an
20. Zeigt die Position der äußeren Unwucht an (äußere Gegengewichtsposition)

Tastenfunktionen und -kombinationen

Einstellung Felgenabstand zur Maschine	“A-UP” oder “A-DOWN”		
Einstellung der Felgenbreite	“B-UP” oder “B-DOWN”		
Einstellung des Felgendurchmessers	“D-UP” oder “D-DOWN”		
Neue Werte einstellen	“C”		
Unwuchtwerte <5 Gramm anzeigen	“<5g”		
Statisch / Dynamisch umschalten	“F”		
ALU Dynamisch	“ALU”		
Selbstkalibrierung	“F” + “C”		
Bei geschlossener Haube: Umschalten automatischer Start / manueller Start	„STOP“ + „C“		
Gewichtsangaben umstellen (g / oz)	“STOP” + “A-UP” oder “A-DOWN”		
Felgenbreite umstellen (mm / inch)	“F” + “B-UP” / “F” + “B-DOWN”		
Felgendurchmesser umstellen (mm / inch)	“F” + “D-UP” / “F” + “D-DOWN”		
Zyklus starten	“START”		
Abbruch des aktuellen Zyklus	“STOP”		
Kalibrieren des Felgendurchmessers „D“	„STOP“ + „OPT“		
Kalibrieren der Felgenbreite „B“ (optional)	„STOP“ + „mm/inch“		
Eingabe der Speichenanzahl und aufteilen der Ausgleichsgewichte	„T“ + „OPT“		
Kalibrieren des Abstandes „A“	„STOP“ + „<5g“		

Hinweis: Die Tasten des Bedienfeldes nur mit den Fingern drücken! Die Verwendung von spitzen oder scharfkantigen Gegenständen ist nicht zulässig.

Kalibrierung

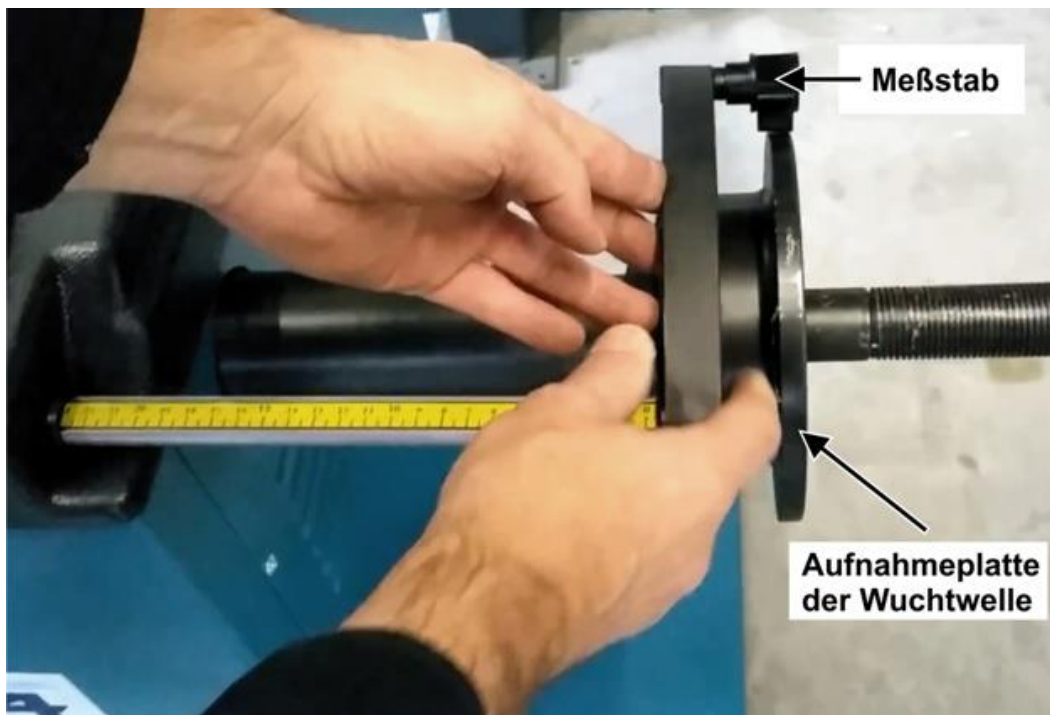
Die während der Kalibrierung ermittelten Werte sind fest in der Maschine abgespeichert.

Diese Werte bleiben auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten.
Somit müssen Sie diese Wuchtmaschine nicht täglich Kalibrierung aufs Neue kalibrieren.

Sie sollten diese Maschine wegen der beim Wuchtvorgang entstehenden Vibrationen 1 x halbjährlich neu kalibrieren, um Fehler zu vermeiden. Nach einem Wechsel des Aufstellortes ist die Maschine ebenfalls neu zu kalibrieren.

Kalibrierung des Meßstabes „P.100“ (A-Wert)

1. Drücken Sie die "STOP"-Taste und halten Sie diese gedrückt. Drücken Sie nun, bei gleichzeitig gedrückter „STOP“-Taste, auch die "<5g"-Taste.
2. Daraufhin erscheint in der linken Anzeige "CAL" und in der rechten Anzeige "P. 0".
3. Schieben Sie den Meßstab komplett zurück in das Gehäuse.
4. Diesen Wert bestätigen durch drücken der "ALU"-Taste.
5. Ziehen sie nun den Meßstab soweit heraus, daß der Kopf des Meßstabes genau bündig (!) mit der Aufnahmeplatte der Wuchtwelle ist.



6. Den Wert wiederum durch drücken der "ALU"-Taste bestätigen.
7. In der linken Anzeige erscheint jetzt "CAL" und in der rechten Anzeige "END".

Mit der Anzeige von „CAL“ + „End“ ist die Kalibrierung des Meßstabes erfolgreich abgeschlossen.

Sollte statt dessen wieder „CAL“ + „P. 0“ angezeigt werden, dann war die Kalibrierung nicht erfolgreich. In diesem Fall wiederholen Sie bitte die vorgenannte Kalibrierung noch einmal sorgfältig.

 *ProfiPaul-Tipp!

„Im [ProfiPaul YouTube-Kanal](#) finden Sie praktische Videoanleitungen zur Kalibrierung und Verwendung ihrer Wuchtmaschine!“

